

NOVUS

J-316 A

Пневматичен пистолет



Декларация за съответствие: Дружеството NOVUS GmbH & Co. KG, Постфах 1860, D-49803 Линген декларира на своя отговорност, че пневматичните пистолети за забиване на скоби NOVUS J-316, J328 EC, за които се отнася настоящата декларация, отговарят на следните стандарти или други разпоредби на директиви: 89/392 EWG i.d.F., 91/368 EWG, prEN 792-13, EN292-1 и EN292-2, ISO 8662-11, DIN 45635-66-KL2.

Lingen, 01.09.2001 год.

/подпис – не се чете/
Hans Willenbrock

Внимание!

Ценни съвети за работа с пистолета за забиване на скоби може да намерите безплатно в нашата брошура “TACKER ABC”. Когато поръчвате резервни части, винаги посочвайте номера за поръчка на резервната част и серийния номер на машината.

Издание 2001: правото на промени запазено!

1. Специални забележки

1.1. Разпоредби

Пистолетите за забиване на скоби трябва да отговарят на директива ES 792-13:2000 “Портативни неелектрически механични инструменти – изисквания за безопасност – част 13: Пистолети за забиване на скоби”.

Този стандарт предвижда, че:

- пистолети за забиване на скоби трябва да се използват само за забиване на крепежни елементи, описани в инструкциите за работа, придружаващи инструмента (вижте техническите спецификации). Пистолетът, както и описаните крепежни елементи, се считат за система, която отговаря на спецификациите за безопасност;
- трябва да се използват бързодействащи муфи за маркуч за свързване на инструмента към системата за сгъстен въздух, а мъжкият конектор трябва да е свързан към инструмента по такъв начин, че в инструмента да не остава въздух, след като линията бъде разделена;
- не трябва да се използва кислород и други запалими газове като източник на енергия за пневматичните пистолети;
- пистолетите трябва да се свързват към въздушни линии, в които налягането не може да надвиши максималното работно налягане на инструмента с повече от 10%. Ако налягането е по-високо, във въздушната линия трябва да се инсталира клапан за контролиране на налягането (ограничител на налягането);
- при ремонтването на пистолетите могат да се използват само резервните части, упълномощени за използване от производителя или неговия агент;
- ремонтните дейности трябва да се извършват само от производителя или друг компетентен ремонтен персонал съгласно спецификациите, посочени в инструкциите за работа;

Забележка: компетентен ремонтен персонал означава лице, които притежава необходимите познания за пистолети за забиване на скоби в резултат на професионално обучение и опит и което притежава достатъчни познания по съответните правителствени разпоредби за безопасност, разпоредби за предотвратяване на злополуки, насоки и общоприети кодекси на практика (например стандартите CEN или CENE-LEC), които му позволяват да прецени дали пистолетът е безопасен за използване.

- устройствата за монтиране, които са предназначени за фиксиране на пистолета към основа, например работна маса, трябва да са проектирани от производителя им да позволяват такова монтиране на пистолета, че той да може да се използва безопасно, тоест да предотвратяват повреди, извиване или движение.

Използването на пистолета в определени сфери на приложение може да изисква съответствие с допълнителни разпоредби и директиви (например работни места, при които има опасност от експлозия).

1.2. Издаване на шум

Шумът, издаван от пистолета, е измерен съгласно директива EN 12549:1999 “Акустика – тест за шум на устройства за забиване на крепежни елементи – инженерен метод” (вижте техническите спецификации).

Стойностите са измерение на шума, издаван от самия инструмент, и не са индикация за шума на работното място. Нивото на шума на работното място зависи от заобикалящата среда, работния материал, работната повърхност, броят на крепежните елементи, които се забиват и др.

Съгласно условията на работното място и характеристиките на работния материал може да е необходимо да се предприемат специфични мерки за намаляване на нивото на шума, например полагане на работния материал на звукоизолираща основа, намаляване на вибрациите на работния материал чрез закрепване в менгеме или покриване, чрез намаляване на работното налягане до минималната възможна за дадената задача стойност.

При специални случаи трябва да се носи защита за ушите.

1.3. Механични удари (вибрации)

Измерванията на вибрациите за пистолета са извършени съгласно ISO 8662-11:1999 - "Портативни машини с двигател – измерване на механични вибрации – пистолети за забиване на скоби" (вижте техническите спецификации).

Стойността е измерение на вибрациите, създавани от самия инструмент, и не представлява ефекта върху ръката при използване на пистолета. Ефектът върху ръката зависи от това колко здраво се държи машината или колко силно се натиска към работния материал, ъгълът, под който се държи инструмента, настройката на налягането, работната повърхност и основата, върху която се работи.

1.4. Насоки за безопасност на пистолета

Всеки път преди работа проверете дали функциите за безопасност и спусъка работят правилно и че всички винтове и гайки са здраво завити.

- Не извършвайте никакви неупълномощени промени по пистолета;
- Не разглобявайте пистолета и не блокирайте действието на някоя част, например предпазителя на спусъка;
- Не извършвайте никакви ремонти с неподходящи материали;
- Пистолетът трябва да се обслужва редовно съгласно инструкциите на производителя;
- За да избегнете повреждане или отслабване на пистолета:
 - не удряйте инструмента;
 - не правете модификации, които не са одобрени от производителя;
 - забивайте крепежните елементи с шаблони от твърд метал, например стомана;
 - не изпускайте инструмента и не го плъзгайте по пода;
 - не използвайте инструмента като чук;
 - не прилагайте никакъв натиск върху инструмента.

1.5. Насоки за безопасна работа

Никога не насочвайте зареден пистолет към себе си или към друго лице.

По време на работа дръжте пистолета по такъв начин, че да избегнете нараняване в случай на откат в резултат на повреда в захванването или твърд участък в работния материал.

Не стреляйте във въздуха. Така ще предотвратите наранявания от летящи крепежни елементи и ще предотвратите прекомерното натоварване на инструмента.

Когато се движите, изключете инструмента от системата за сгъстен въздух, особено когато работите на стълба или се движите в неудобни позиции.

На работното място носете инструмента за дръжката и без да натискате спусъка.

Обръщайте внимание на работните условия. Крепежните елементи могат да преминат през тънки предмети или да рикошират при работа по ъгли и ръбове и така да причинят нараняване на други лица.

За ваша лична защита използвайте защитно облекло като тапи за уши и защитни очила.

1.6. Спусъчни механизми

Пистолетът се активира чрез натискане на спусъка.

Освен това някои пистолети трябва да бъдат оборудвани с предпазител на спусъка, който предотвратява забиването на крепежни елементи, ако дулото не е поставено върху работната повърхност. Тези пистолети се идентифицират с обърнат триъгълник и не трябва да се използват без работещ предпазител на спусъка.

Предпазител на спусъка не е необходим за пистолети, които могат да изстрелят най-тежкия крепежен елемент, който се използва, със скорост на свободен полет, която е под резултантния позволен риск от нараняване. Такива инструменти не се идентифицират с обратен триъгълник.

1.7. Спусъчни системи

В зависимост от употребата пистолетите могат да бъдат оборудвани с различни спусъчни системи.

Пистолети с предпазител на спусъка (вижте 1.6)

Спусък за единичен изстрел с предпазител (предпочитан метод на използване): в тази процедура на активиране спусъкът и предпазителят на спусъка трябва да се активират всеки път, преди даден крепежен елемент да може да бъде изстрелян. Това означава, че когато спусъкът бъде натиснат, крепежният елемент се изстрелва, ако дулото е допряно до точката, в която трябва да бъде забит крепежният елемент. Други крепежни елементи могат да бъдат забити, след като спусъкът и предпазителят на спусъка се върнат в начална позиция.

Спусък за единичен изстрел с последователност за безопасност: в тази процедура на активиране спусъкът и предпазителят на спусъка трябва да се активират всеки път, преди даден крепежен елемент да може да бъде изстрелян. Това означава, че когато спусъкът бъде натиснат, крепежният елемент се изстрелва, ако дулото е допряно до точката, в която трябва да бъде забит крепежният елемент. Други крепежни елементи могат да бъдат забити, след като спусъкът и предпазителят на спусъка се върнат в начална позиция.

Контактен спусък (ограничено използване): в тази процедура на активиране спусъкът и предпазителят на спусъка трябва да се активират всеки път, преди даден крепежен елемент да може да бъде изстрелян, но редът, в който става това, не е важен. За да забиете други крепежни елементи, трябва да активирате предпазителя, докато спусъкът е натиснат, или обратно.

Пистолети с контактен спусък трябва да имат символа „Не използвайте по скелета и стълби” и не трябва да се използват за определени приложения, например:

- при придвижване от една работна точка на друга през скеле, стълби или стълбовидни конструкции;
- запечатване на кутии или сандъци;
- при прикрепване на транспортни скоби, например върху превозни средства или фургони.

Спусък за множествени изстрели с предпазител (ограничено използване). Разрешен, ако крепежният елемент не е по-дълъг от 65 мм): в тази процедура на активиране спусъкът и предпазителят на спусъка трябва да се активират всеки път, преди даден крепежен елемент да може да бъде изстрелян, но редът, в който става това, не е важен. Пистолетът ще стреля продължително, докато спусъкът и предпазителят са натиснати.

Пистолети със спусък за множествени изстрели и предпазител трябва да имат символа „Не използвайте по скелета и стълби” и не трябва да се използват за определени приложения, например:

- при придвижване от една работна точка на друга през скеле, стълби или стълбовидни конструкции;
- запечатване на кутии или сандъци;
- при прикрепване на транспортни скоби, например върху превозни средства или фургони.

Символ „Не използвайте по скелета и стълби”. Цветове: червено на бял дон, пистолетът и стълбата са черни.

Пистолети без предпазител на спусъка (вижте 1.6).

Спусък за единичен изстрел: в тази процедура на активиране спусъкът трябва да се активира всеки път, преди даден крепежен елемент да може да бъде изстрелян. Спусъкът трябва изцяло да се върне, преди да може да се изстреля нов крепежен елемент.

Спусък за множествени изстрели: в тази процедура на активиране пистолетът ще стреля продължително, докато спусъкът е натиснат.

2. Система за сгъстен въздух

За оптимална работа на пистолета се изисква сух, филтриран (и смазан) сгъстен въздух) в достатъчни количества).

Ако налягането във въздушните линии е по-високо от максималното позволено работно налягане на пистолета, във входната линия на пистолета трябва да се инсталира специален клапан за контролиране на налягането (ограничител на налягането).

Забележка: когато се генерира сгъстен въздух с помощта на компресор, естествената влажност на въздуха се кондензира и събира в камерата и тръбите. Тази кондензация трябва да се отстрани от системата с помощта на водни колектори. Колекторите трябва да се проверяват ежедневно и да се изпразват, ако е необходимо, в противен случай в пневматичните линии и в пистолета може да се образува ръжда и така да се ускори износването.

Компресорът трябва да е правилно настроен по отношение на налягането и капацитета за всмукване (обем на поток) за предвидената употреба. Неправилни сечения по отношение на дължината на линията (тръби и маркучи) или претоварвания на компресора ще доведат до спадане на налягането.

Постоянните въздушни линии трябва да имат вътрешен диаметър от поне 19 мм. За дълги въздушни линии или ако линията обслужва няколко потребителя трябва да се използват по-големи вътрешни диаметри.

Воздушните линии трябва да са наклонени (най-високата точка към компресора). Инсталирайте водните колектори в най-долните точки.

Всички изходи за въздух трябва да се инсталират върху горната страна на въздушните линии. Изходите за сгъстен въздух, предвидени за използване с пистолети, трябва да са оборудвани с устройство за поддържане на сгъстения въздух (филтър/воден колектор/ смазващо устройство) директно в муфата.

(Смазващите устройства трябва да се проверяват ежедневно и да се допълват с препоръчаното масло (вижте техническите спецификации/устройството за смазване), ако е необходимо. Когато използвате маркучи с дължина над 10 м, няма гаранция, че пистолетът ще бъде снабдяван с масло. Поради тази причина препоръчваме инструментът да бъде смазан директно през изхода за въздух с 2-5 капки масло (в зависимост от честотата на използване) на ден или да се инсталира спазващо устройство директно върху инструмента.)

3. Подготовка на инструмента преди стартиране

3.1. Подготовка на инструмента преди използване за първи път

Прочетете и спазвайте следните инструкции за работа, преди да пуснете инструмента в действие. Важно е да спазвате мерките за безопасност, за да избегнете повреждането на инструмента и нараняване на оператора или други лица, които присъстват в точката на приложение.

Поставяне на мъжкия конектор

(Допълнителните инструкции зависят от марката и вида, например вид резба, уплътнение и др.)

Поставяне на втора дръжка

(Допълнителните инструкции зависят от марката и вида, например вид резба, уплътнение и др.)

3.2. Свързване на пистолета към линията за сгъстен въздух

Проверете дали налягането в линиите за сгъстен въздух не надвишава максималното позволено работно налягане на пистолета. Първо настройте въздушното налягане на най-ниското препоръчително ниво (вижте техническите спецификации).

Изпразнете пълнителя, за да избегнете изстрелване на крепежни елементи по време на следващата стъпка, в случай че частите в пистолета не са се върнали в начална позиция след ремонт, поддръжка или транспортиране.

Свържете пистолета към системата за сгъстен въздух с помощта на подходящ маркуч за сгъстен въздух, оборудван с бързодействащи муфи.

Проверете дали пистолетът е в добро работно състояние като допрете дулото до парче дърво или дървен материал и натиснете спусъка веднъж или два пъти.

3.3. Зареждане на пълнителя

Позволено е да използвате само крепежните елементи (скоби, клипсове и пирони), посочени в техническите спецификации.

Когато зареждате пълнителя, дръжте инструмента така, че дулото да не сочи към вас или към други лица.

(Допълнителните инструкции зависят от марката и вида, например затваряне на пълнителя, специфични аспекти за спазване при поставяне и вадене на крепежни елементи, презареждане и др.)

3.4. Използване на инструмента

Обърнете особено внимание на раздел 1 – специални забележки – от тези инструкции за работа.

След като проверите дали инструментът е в добро работно състояние, допрете дулото до работната повърхност и натиснете спусъка.

Проверете дали крепежният елемент е забит съгласно спецификациите.

- ако крепежният елемент не е забит докрай, увеличете въздушното налягане със стъпки от 0,5 бара, докато не постигнете правилната дълбочина на забиване;
- ако крепежният елемент е забит прекалено навътре, намалете въздушното налягане със стъпки от 0,5 бара, докато не постигнете правилната дълбочина на забиване.

При всички случаи се опитвайте да работите с възможно най-ниското налягане. Това има три основни предимства:

1. Спестяване на енергия;
2. Свеждане нивото на шума до минимум;
3. Свеждане износването на инструмента до минимум.

Избягвайте да натискате спусъка при празен пълнител.

Изключете инструмента от захранването с въздух, ако е дефектен или не е в добро работно състояние и го занесете на компетентно лице за инспекция.

Изключете пистолета от захранването с въздух и ако е възможно изпразнете пълнителя, преди продължителни почивки и след приключване на работа.

Предпазвайте въздушните съединения на пистолета и въздушните маркучи от мръсотия. Всякакво навлизане на прах, стърготини, пясък и др. в пистолета ще причини изтичания и ще повреди инструмента и муфите.

(Допълнителните инструкции зависят от марката и вида, например информация за специфични характеристики и оборудване на инструмента, специфични характеристики на крепежните елементи и др.)

4. Поддръжка

Изключете инструмента от системата за сгъстен въздух и изпразнете пълнителя.

(Допълнителните инструкции зависят от марката и вида, например периодично доливане на масло, обхват и честота на поддръжката и тестване.)

5. Проблеми

Изключете инструмента от системата за сгъстен въздух и изпразнете пълнителя.

(Допълнителните инструкции зависят от марката и вида, например инструкции за идентифициране на дефекти и разрешени ремонти.)

6. Приложение (за информация)

Връзка между този европейски стандарт и директивите на ЕС

Този европейски стандарт е подготвен като част от мандат, даден на CEN от Европейската комисия и Европейската зона за свободна търговия, и поддържа фундаментални изисквания на следните директиви на ЕС:

Директива за машини 96/37/ЕС

Съответствието с този стандарт е един от начините за спазване на съответните фундаментални изисквания, предвидени в директивата и съответните разпоредби на ЕЗСТ.

Предупреждение: продуктите, които попадат в рамките на този стандарт, могат да бъдат подложени на допълнителни изисквания и други директиви на ЕС.

7. Информация за гаранцията

Считано от датата на закупуване, инструментът, посочен по-горе, има гаранция от 2 години съгласно гаранционните условия, посочени по-долу. NOVUS гарантира, че ще поправи безплатно всякакви повреди, които са станали в резултат на дефектен материал или изработка. Гаранцията не покрива повреди или щети, причинени от неправилно използване, нито покрива заменими части като уплътнителни пръстени.

NOVUS изпълнява гаранцията по свое усмотрение чрез смяна на повредените части или смяна на инструмента. Допълнителни искове няма да бъдат вземани под внимание.

Всякакви искове, подадени по време на гаранцията, трябва да бъдат придружавани от попълнен гаранционен сертификат с печат на търговеца и дата на закупуване или квитанция, показваща съответните дати и информация от гаранционния сертификат.

Изпращане: повреденият инструмент трябва да се върне на NOVUS в подходяща опаковка и платен превоз.

8. Проблеми

Проблем	Възможна причина	Решение
Пистолетът не изстрелва крепежни елементи	Въздушното налягане е прекалено ниско, контролните елементи са залепнали един за друг след дълго съхраняване.	Увеличете въздушното налягане (но не повече от максималната стойност) и след няколко тестови изстрела го намалете отново.
Крепежните елементи не се забиват докрай	Въздушното налягане е прекалено ниско. Върхът на задвижващия механизъм може да е износен.	Увеличете въздушното налягане (но не повече от максималната стойност). Задвижващият механизъм може да трябва да се смени.
От инструмента изтича въздух	Винтовете, закрепващи капака, са хлабави. Дефектни уплътнители.	Затегнете винтовете, сменете уплътнителите, върнете инструмента.
Пистолетът стреля на халос	Крепежният елемент не е поставен достатъчно навътре в пистолета. Буталото и задвижващият механизъм не са се върнали в начална позиция след изстрела. Процедурата на активиране не е завършена правилно. Липса на смазка. Прекалено ниско въздушно налягане.	Използвайте упълномощени крепежни елементи. Проверете дали механизмът за подаване се движи свободно. Почистете пълнителя. Сменете разтегнатите или повредени пружини на механизма за подаване. Огънат задвижващ механизъм? Увеличете въздушното налягане (но не повече от максималната стойност). Спазвайте правилната процедура на активиране. Смажете мъжкия конектор (нипел) с няколко капки масло.
Пълнителят се отваря при натискане на спусъка	Крепежният елемент не може да пробие работния материал. Използване на неупълномощени крепежни елементи. Фиксиращият лост е износен. Пружината под фиксиращия лост е износена.	Използвайте упълномощени крепежни елементи. Ако е необходимо, сменете фиксиращия лост и пружината. Проверете насочването на задвижващия механизъм и самия задвижващ механизъм. Пратете инструмента в сервиз.

Проблеми с вдлъбнатината за изстрелване и насочването на задвижващия механизъм. Счупен задвижващ механизъм. Задвижващият механизъм удря два крепежни елемента наведнъж.

При натискане на спусъка задвижващият механизъм се заклепва в долната част

Свързващият прът (външен или вътрешен пружинен щифт) между буталото и задвижващия механизъм е счупен.

Пратете инструмента в сервиз.

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com